

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик затворов дисковых 32ч901р.

1. Назначение

Затворы дисковые предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах и могут быть использованы для регулирования потока рабочей среды.

2. Технические данные

- 2.1. Тип затвора – затвор дисковый проходной под электропривод
- 2.2. Присоединение затвора к трубопроводу – межфланцевое
- 2.3. Давление рабочее, МПа (кгс/см²):
 - 1,6 (16) для DN 50-150, 300
 - 1,0 (10) для DN 200, 250
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300
- 2.5. Рабочая среда – вода, воздух
- 2.6. Температура рабочей среды, не более, °С: +115
- 2.7. Температура окружающей среды, °С: от -15 до +40
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544
- 2.9. Привод - электрический неполноповоротный
- 2.10. Материал корпусных деталей:
 - Чугун СЧ 20 ГОСТ 1412 для DN 50-150
 - Чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293 для DN 200-300
- 2.11. Материал диска:
 - Чугун СЧ 20 ГОСТ 1412 для DN 50-150
 - Чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293 для DN 200-300
- 2.12. Уплотняющий вкладыш – EPDM
- 2.13. Климатическое исполнение УХЛ категории 3, 4
- 2.14. Условия транспортировки и хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150
- 2.15. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014

3. Устройство и работа

- 3.1. Затвор дисковый изготавливается в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.
- 3.3. Затвор состоит из следующих основных деталей:

корпус	- 1	шпиндель	- 4
диск	- 2	ось	- 5
вкладыш	- 3		

- 3.4. Электропривод производит открытие - закрытие проходного отверстия корпуса. Перекрытие трубопровода необходимо производить со скоростью исключающей возможность гидроструй.

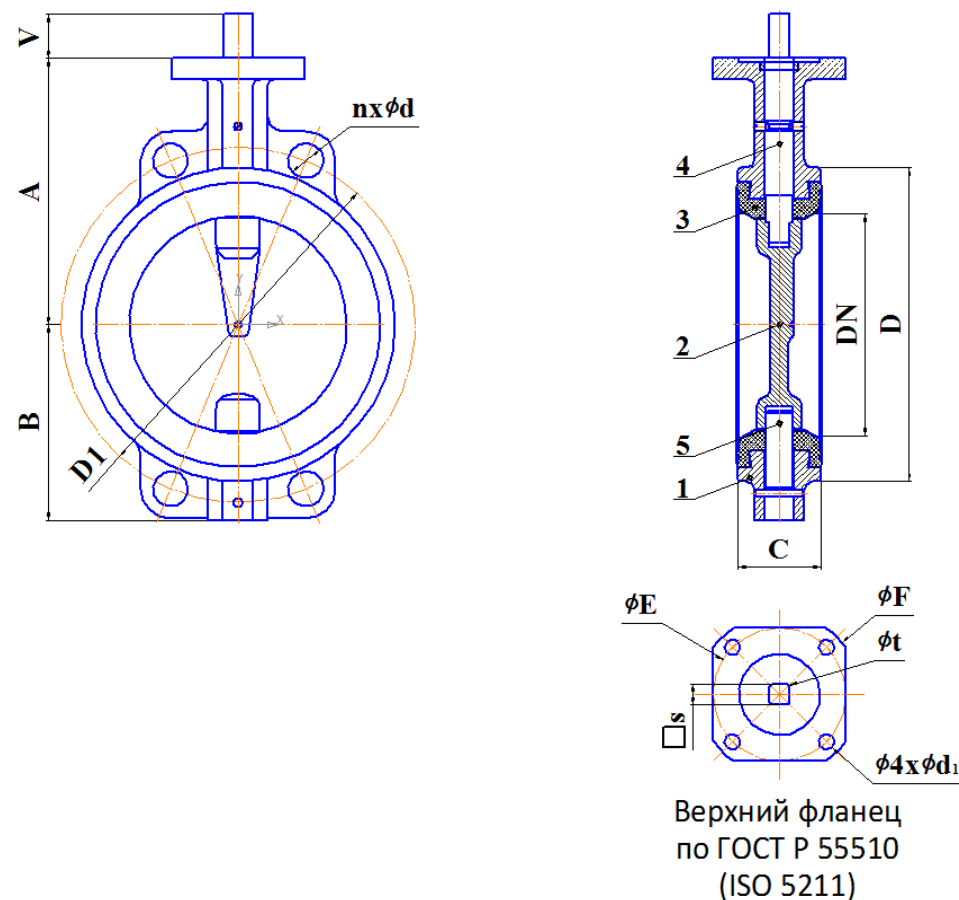


Рис. 1

DN	Размеры, мм												
	A	B	V	C	D	D1	nxφd	Тип присоединения по ГОСТ 55510 (ISO 5211)	φF	φE	φt	s	d1
50	122	72	30	43	102	125	4x20	F07	95	70	18	14	10
80	138	90	30	46	133	160	8x20	F07	95	70	18	14	10
100	150	102	30	52	158	180	8x20	F07	90	70	20	14	10
150	180	131	30	56	212	240	8x24	F07	90	70	20	14	10
200	210	156	40	60	268	295	8x24	F10	125	102	22	17	12
250	266	191,5	40	68	330	350/355	12x26	F10	125	102	30	22	12
300	333	240	40	78	375	410	12x26	F10	125	102	30	22	12

4. Порядок установки

- 4.1. Затворы дисковые устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, в местах доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. Во избежание повреждения уплотнительных поверхностей резинового вкладыша, приварку ответных фланцев к трубопроводу производить без затвора. После приварки фланцев посадить затвор на место, отцентрировать его, вставить стяжные шпильки, открыть проходное отверстие затвора до конца, повернув диск в положение «Открыто». При затяжке шпилек следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок. Медленно поворачивая диск, убедиться в свободном перемещении выступающей части диска в трубопроводе.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности затвора дискового. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой шпильками.

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование затворов в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, герметичность прокладочных соединений, состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности

- 6.1. При транспортировке затворов массой более 16 кг строповка должна осуществляться за фланец затвора стропами текстильными петлевыми.
- 6.2. Категорически запрещается:
 - производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости затвора;
 - производить подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
 - использовать затвор в качестве опоры;
 - применять для управления затвором рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение затворов на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды свыше 50⁰С, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец.одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063.

Открытое акционерное общество

«Литейно-механический завод»



ЗАТВОР чугунный дисковый под электропривод 32ч901р

Руководство по эксплуатации

СЗ 0351 РЭ

